

| Product | Type                     | PDS date   | Version | Doc no.             |
|---------|--------------------------|------------|---------|---------------------|
| TS819PU | Verwerkingsvoorschriften | 13-09-2018 | 1.0     | www_TS819PU/1309-v1 |

**Multifire Topseal TS819 PU** is een high build twee componenten Polyurethaan, die speciaal ontworpen is om over Multifire SC900 systeem aangebracht te worden. Voor binnen en buiten toepassingen.

Gebruik alleen een door Multifire goedgekeurde toplaag over de Basecoat om de brandwerende werking te blijven garanderen.

### **1. AANBEVOLEN TOEPASSING**

Multifire Topseal TS819 PU is speciaal ontwikkeld voor gebruik op oppervlakten die zijn behandeld met Multifire SC900 systeem. Deze Topseal is bedoeld voor spuitapplicatie maar kan ook met de roller aangebracht. Kwastapplicatie alleen voor bijwerken. Deze deklaag biedt een goede bescherming bij contact met sterke chemicaliën, zuren, basen en oplosmiddelen; regelmatig morsen, chemische reiniging en hoge vochtigheid. Multifire Topseal TS819 PU wordt speciaal aanbevolen waar goede UV weerstand gewenst is.

### **2. CORRECTE OPPERVLAKTE VOORBEREIDING**

Verwijder olie, vet en alle andere verontreinigingen met daarvoor geschikte middelen. Tijdens de applicatie moet het oppervlak schoon en droog zijn.

### **3. CONDITIES OP HET WERK/ SPUITLOODS.**

Topseal TS819 PU moet worden toegepast binnen de temperatuur limieten zoals hier onder genoemd.

Het SC900 systeem dient uitgehard te zijn, bij voorkeur niet meer zacht te zijn. Dit kan leiden tot tijdelijke oplosmiddelretentie. Indien de toplaag toch relatief snel moet worden aangebracht, zal het volledig hechten en door harden van de Basecoat geruime tijd duren. Dit heeft op zich geen nadelig gevolg op de actieve werking van het product.

Deze toplaag is zeer geschikt voor Off Site applicatie aangezien de flexibiliteit van de toplaag en de Basecoat beide zeer goed zijn, waardoor minimale schade ontstaat bij het lossen en monteren van het staal.

### **4. INSTRUCTIE VOOR GEBRUIK**

Basismateriaal goed oproeren, vervolgens dienen basis en verharder intensief gemengd te worden. Een langzaam draaiende menger gebruiken in combinatie met de omgiethmethode. Altijd gehele packs mengen.  
Mengverhouding basis : verharder = 90 : 10 (volume).  
Inductietijd: Bij 10 °C, minimaal 10 minuten.  
Bij 20 °C of hoger, niet noodzakelijk.  
Verwerkingstijd: ca. 16 uur bij 10°C en ca. 6 uur bij 20°C.

### **5. VERDUNNING EN applicatie:**

#### **Kwast:**

Tot 5 volume % verdunnen met verdunner JFG 253. Gebruik langharige kwasten van Chinees varkenshaar. Kwastapplicatie alleen voor bijwerken.

#### **Roller:**

Tot 7 volume % verdunnen met verdunner JFG 253. Gebruik kortharige polyamide (Perlon 8-12 mm) rollers. Langzaam en gelijkmatig aanbrengen om blaasvorming te voorkomen.

#### **Spuiten:**

Bij verspuiten van dit product eerst voornevelen, vervolgens ca.10 minuten laten drogen en dan een volle kruislaag aanbrengen.

#### **Luchtspuut:**

5 tot 10 vol. % verdunnen met verdunner JFG 253.

Bovenbeker en /of drukkoker.

Spuutopening : 1,5 – 1,8 mm., spuitdruk 2 - 4 bar.

#### **Airless spuit:**

0 tot 15 volume % verdunnen met verdunner JFG 253.

Pneumatische en elektrische Airless -apparatuur.

Spuutopening : 0,011' – 0,015',

Vloeistofdruk 125 - 175 bar.

Maximale dikte ca. 100 µm. Indien u hiervan afwijkt, vragen wij u vooraf overleg met ons te voeren.

#### **Reiniging:**

Reiniging met verdunner JFG253 of Methyl Ethyl Keton.

### **6. applicatie CONDITIES**

Temperatuur van lucht, ondergrond en de Multifire Topseal TS819PU moet liggen tussen 10 en 35°C. Applicatie bij lagere temperaturen mag tot 0 °C, alleen zal de verharding aanzienlijk meer tijd in beslag nemen. De temperatuur van de ondergrond dient minimaal 3 °C boven het dauwpunt te liggen.

### **7. RENDEMENT**

Theoretisch: 8,2 m<sup>2</sup>/L bij 60 µm dld (afhankelijk van de kleur).

Praktisch rendement is afhankelijk van veel factoren zoals ruwheid van de ondergrond en materiaalverlies tijdens aanbrengen (zie DIN 53220).

### **8. OPMERKINGEN**

Aanbevolen maximum droge laagdikte per laag 60 - 80 µm.

Vanwege het gebruik van lood- en chromaatvrije pigmenten kan het noodzakelijk zijn heldere kleuren, vooral geel, oranje en rood, in twee lagen aan te brengen.

| Product | Type                     | PDS date   | Version | Doc no.             |
|---------|--------------------------|------------|---------|---------------------|
| TS819PU | Verwerkingsvoorschriften | 13-09-2018 | 1.0     | www_TS819PU/1309-v1 |

## 9. TECHNISCHE GEGEVENS

| Omschrijving          | Data                                                                            |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Uiterlijk :           | Zijdeglans.                                                                     |
| Kleur:                | Zie kleurkaart                                                                  |
| Massa:                | 1,2 kg/l $\pm$ 0,16 (gemengd product) afhankelijk van de kleur                  |
| Vaste stof gehalte:   | 50,0 volume % $\pm$ 5,0 (gemengd product) afhankelijk van de kleur.             |
| Viscositeit:          | 80–100 KU/Stormer (gemengd product) afhankelijk van de kleur.<br>Units bij 20°C |
| Aanbevolen laagdikte: | 60-80 $\mu$ m dld, komt overeen met 120–160 $\mu$ m nld.                        |
| <b>Droogtijden:</b>   | <b>20°C/50%RV</b> <b>10°C/60%RV</b> <b>30°C/50%RV</b>                           |
| Kleefvrij:            | 1 uur 2 uur ½ uur                                                               |
| Hanteerbaar:          | 16 uur 24 uur 8 uur                                                             |
| Overschilderbaar      | na 8 uur na 24 uur na 86 uur                                                    |
| Uitgehard:            | 4 dagen 7 dagen 2 dagen                                                         |
| Hittebestendig:       | tot 120°C (droog), boven 65°C kan vergeling optreden                            |

## 10. VEILIGHEID

Raadpleeg het betreffende product veiligheidsblad en de informatie op de verpakking.

## 11. OPSLAGSTABILITEIT

Basismateriaal: 2 jaar vanaf productiedatum in ongeopende originele verpakking. Indien opgeslagen in droge, goed geventileerde ruimten, niet in de volle zon, bij temperaturen tussen 5 en 35°C.

Verharder: 1 jaar vanaf productiedatum in ongeopende originele verpakking, indien opgeslagen in droge, goed geventileerde ruimten, niet in de volle zon, bij temperaturen tussen 5 en 35°C. Geopende verharder moet binnen 2 weken gebruikt worden.